

Referans Nr.	Uyumlu İşparçası Çapı Adaptable Workpiece Dia*	D1	H1	H	H2	D ₀ (-0.05)	D2	M	L	Dp	D3	H3	d
1486-MBOD1	Ø2.5 - Ø15.9	19.1	22.9	35.6	4.6	23.9	38.1	M3x0.5-16L	6.8	29	50.8	25.4	20.1
1486-MBOD2	Ø5.1 - Ø45.7	49.5	32.4	48.3	5.1	55.9	76.2	M5x0.8-22L	11.1	63.8	88.9	36.2	50.5

- Önerilen Çene Sıkıştırmasına dikkat ederek çeneyi işparçasının çapına göre işleyin.
- Machine the jaw to the workpiece diameter with attention to the Recommended Jaw Compression.

Referans Nr.	Sıkma Kuvveti Clamping Force (kN)	Kabul Edilebilir Sıkma Torku Allowable Tightening Torque (N.m)	Önerilen Çene Sıkıştırması Recommended Jaw Compression	Kabul Edilebilir Çene Sıkıştırması Allowable Jaw Compression	(g)
1486-MBOD1	17.3	81.5	0.07	0.38	200
1486-MBOD2	17.8	135.5	0.1	0.64	960

Referans Nr.	(g)	Proper MBOD Clamps
1486-MBOD1-01	130	MBOD-1
1486-MBOD2-01	740	MBOD-2

★ Kilit Nokta

Kompakt tasarım ve yüksek bağlama kuvveti 02.5mm küçüklüğünde ve uzun işparçalarına uyumludur

★ Key Point

Compact design with high clamping force Applicable to small workpieces of 02.5mm and long workpieces

Ürün Nr. 1486 Merkezeleme Pabucu

- Çene
- S17C Çelik
- Florlu Plastik Kaplama

Başlık

- A6061 alüminyum
- Sert anodize edilmiş

Product Nr. 1486 Concentric OD Clamps

Jaw

- S17C Steel
- Fluoroplastic coated

Cap

- A6061 aluminum
- Hard anodized

Özellikler

- Yüksek şeklindeki çeneler yüksek bir bağlama kuvveti açığa çıkarır.
- İşlenebilir çene işparçalarına geniş bir bağlanma alanıyla işlenerek her tür şeklindeki işparçasına bağlanabilir ve uzun işparçalarını tutabilir.

Features

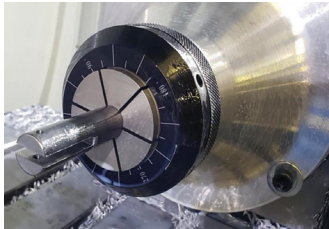
- Collet-shaped jaws generate high clamping force.
- The machinable jaw can clamp any shape of workpieces and hold long workpieces with a wide clamping area by machining completely through.

Not

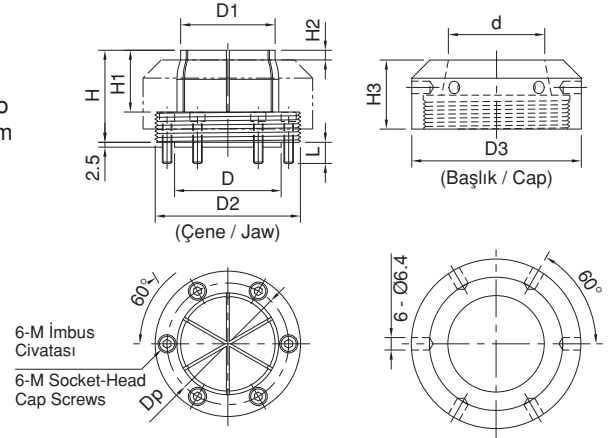
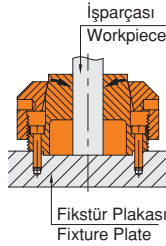
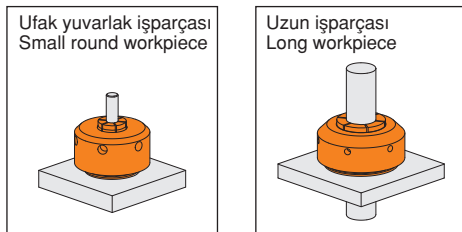
- Deformasyon ve hasarı önlemek için iş parçasını takmadan önce başlığı sıkmayın.

Note

- Do not tighten the cap without the workpiece to prevent damage and deformation.



Kullanım Örneği / Application Example



Teknik Bilgi / Technical Information

Başlığın üzerindeki göstergeler tork anahtar kullanmadan tork kontrolü yapabilmeniz için rotasyon açısını gösterir.

Indicators on the cap are guides to read the rotation degree for torque control without a torque wrench.

Sıkma Torku Tightening Torque (N.m)	MBOD-1		MBOD-2	
	Dönüş Derecesi ** Rotation Degree	Bağlanma Kuvveti Clamping Force(kN)	Dönüş Derecesi ** Rotation Degree	Bağlanma Kuvveti Clamping Force(kN)
13.5	43°	2.9	20°	1.8
27	66°	5.8	31°	3.6
40.5	88°	8.7	37°	5.3
54	111°	11.6	44°	7.1
68	133°	14.5	49°	8.9
81.5	165°	17.3	53°	10.7
95	-	-	56°	12.5
108.5	-	-	60°	14.2
122	-	-	65°	16
135.5	-	-	67°	17.8

** 0 derece pabucun işparçasıyla ilk temas ettiği yerdir.

** 0° is when the clamp first contacts the workpiece.

Fix the jaw on the plate with the supplied screws.

Kullanım Şekli / How To Use

