

| Referans Nr. | M        | S  | Bağlama Kuvveti<br>Clamping Force (kN)* | Kabul Edilebilir Sıkma Torku<br>Allowable Tightening Torque (N.m) | (kg) |
|--------------|----------|----|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------|
| 1477-PTPD112 | M12x1.75 | 18 | 10                                      | 27                                                                | 7.6  |
| 1477-PTPD116 | M16x2.00 | 21 | 15                                      | 45                                                                | 7.6  |

- Darbeli Anahtarla kullanmak için bağlama kuvvetinin ve kabul edilebilir sıkma torkunun %50'sinden azını kullanın.
- To operate with an impact wrench, use less than 50% of the clamping force and allowable tightening torque.

### Ürün Nr. 1477 Somunlu 5 Eksen Blok Bağlama

- Gövde**
- S45C çelik
  - Siyah Oksit Kaplama

- Altıgen Başlık**
- SCM440 çelik
  - Sertleştirilmiş
  - Siyah Oksit Kaplama

- Yükseltici**
- S45C Çelik
  - Sertleştirilmiş
  - HRC 39-45
  - Siyah Oksit Kaplama

- Pabuç Civatası**
- SCM415 çelik
  - Sertleştirilmiş
  - Siyah Oksit Kaplama

### Product Nr. 1477 Nutrunner Pull Clamps

- Body**
- S45C steel
  - Black oxide finished

- Hex. Head**
- SCM440 steel
  - Induction hardened
  - Black oxide finished

- Riser**
- S45C steel
  - Quenched and tempered
  - HRC 39-45
  - Black oxide finished

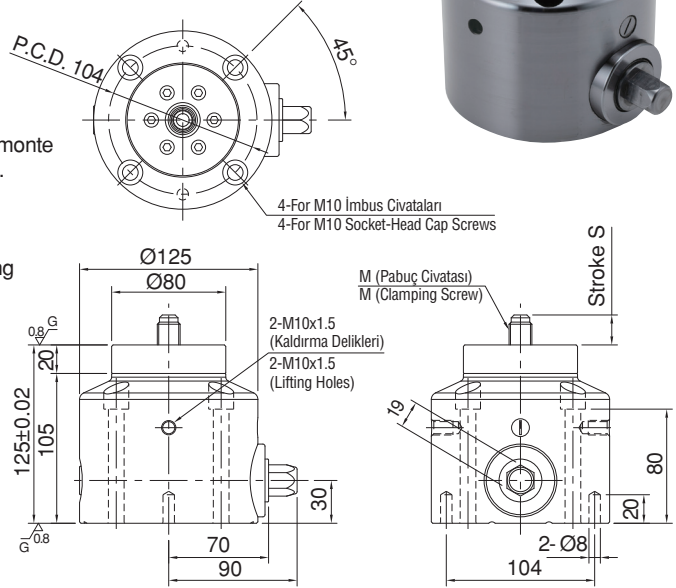
- Clamping Screw**
- SCM415 steel
  - Carburized-hardened
  - Black oxide finished

### Kilit Nokta

Pabuç civatalarının monte edilmesi gerekmiyor.

### Key Point

No need for mounting clamping screws.



### Note

- Bu iş desteği bir darbeli ahanatar ile kullanılabilir. Darbeli anahtar torku ayarlayabilmelidir.
- Pabuc Civataları servis parçaları olarak bulunmaktadır.

### Note

- This work support can be operated with an impact wrench. Use an impact wrench that can set the torque.
- Clamping screws are available as maintenance parts.

### Özellikler

- Gövdeye entegre edilmiş olan pabuç civatası iş parçasındaki civata deliğini çekerek işparçasını bağlar.

### Features

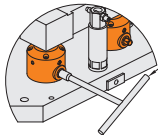
- The clamping screw integrated with the body clamps the workpiece by pulling in the tapped hole on the workpiece.

### Monte Deliği Boyutları

- Birden çok çekme pabucu kullanırken merkez ekseninin aralık toleransı ±0.05 olmalıdır.
- Bir işparçasının üzerindeki civata deliklerinin aralık toleransı ±0.2 olmalıdır.

### Mounting Hole Dimension

- For using multiple pull clamps, the spacing tolerance of the central axes should be ±0.05
- The spacing tolerance for tapped holes on a workpiece should be ±0.2.



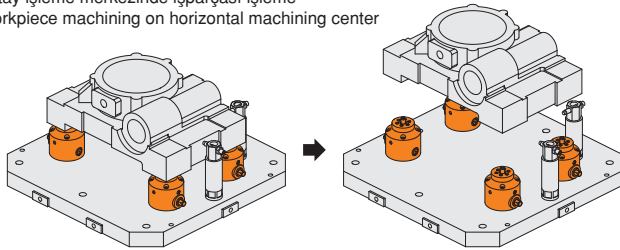
T-Kol Soket Anahtarı

T-Handle Socket Wrench

Bu pabuç T-Kol Soket Anahtarı kullanılarak manuel bir şekilde bağlanıp bırakabilir. Manuel bırakma için anahtarı pabuç tık edene kadar çevirin ve pabuç civatası işparçasını bırakır

This clamp can also be clamped/unclamped manually using a T-handle socket wrench. For manual unclamping, turn the wrench until the clamp clicks, and the clamping screw releases a workpiece.

Yatay işleme merkezinde işparçası işleme  
Workpiece machining on horizontal machining center



5 Eksen işleme merkezi üzerinde kalıp işleme  
Die & mold machining on 5-axis machining center

